|  |  |
| --- | --- |
| *На фирменном бланке организации* | |
| Полное наименование предприятия |  |
| Сокращенное наименование предприятия |  |
| Адрес (место нахождения) |  |
| Почтовый адрес |  |
| Идентификационный признак (ИНН) |  |
| Телефон/факс |  |
| E-mail |  |
| Контактное лицо (*ФИО, телефон*) |  |
| Дата оформления заявки |  |

**ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**№\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г.1**

1. **Общие сведения о сварщике**

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество |  |
| 1.2. Дата рождения |  |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование) |  |
| 1.4. Стаж работы по сварке |  |
| 1.5. Квалификационный разряд (при наличии) |  |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации (при наличии) |  |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия |  |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации |  |
| 1.9. Гражданство |  |

1. **Аттестационные требования2**

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) |  |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов |  |
| 2.3. Группа свариваемого материала |  |
| 2.4. Вид свариваемых деталей |  |
| 2.5. Тип сварного шва |  |
| 2.6. Тип и вид соединения |  |
| 2.7. Диапазон толщин деталей |  |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей |  |
| 2.9. Положение при сварке |  |
| 2.10. Сварочные материалы |  |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098-2014 (для сварки арматуры железобетонных конструкций) |  |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней |  |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке |  |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования (для сварки полимерных материалов) |  |
| 2.15. Дополнительные сведения |  |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель организации |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ФИО |
|  | М.П. | (подпись) | (ФИО) |

1 Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

2 Формируются в зависимости от заявленного способа сварки и(или) ТУ ОПО.